

Jak rychle a objektivně vytvářet normy pro operace v malosériové výrobě nebo pracovní činnosti prováděné seřizovači, údržbáři, manipulanty apod.



Sekce
Průmyslové
inženýrství
pro pokročilé

3 denní praktický kurz

Normování rozborovou metodou MaxiMOST

Naučte se měřit čas na méně opakované pracovní činnosti

Pro časy cyklu od 2 minut do 3+ hodin (malosériová výroba, seřizování, manipulace, logistika)



Jako jediní v ČR používáme metodiku a didaktiku vyvinutou autorem metody - společností MAYNARD and Co., Inc., která zaručí správnou a přesnou aplikaci metody v praxi

Kurz vede **certifikovaný expert** s bohatými praktickými zkušenostmi
Ing. Jaroslav Mašín - Institut průmyslového inženýrství

Institut průmyslového inženýrství, Liberec
25.10.- 27. 10. 2023



Charakteristika kurzu. Co se naučíte?

Výhodou měření spotřeby práce pomocí rozborových metod je také to, že odpadá problém subjektivity stanovení úrovně výkonnosti (*rating*), neboť předem určené časy základních pohybů představují výkon průměrného pracovníka (tj. úroveň výkonnosti 100 %). Proti skládání tzv. základních pohybů (např. MTM) metoda MaxiMOST využívá zjednodušující pevně definované tzv. sekvence pohybů a proměnlivost, odchylky při provedení vlastní práce skrytě kompenzuje použitím statistických principů. Metodu lze použít s velkou přesností i pro stanovení časů budoucích, teprve projektovaných pracovních operací. V rámci kurzu účastníci prakticky zvládnou nejmodernější, nejrychlejší a přitom dostatečně přesnou metodu MaxiMOST pro analýzy operací s mnoha variacemi, které budou pravděpodobně vykonávány méně než 150 krát za týden, při délce operací od 2 min až do 3+ hod.

| Den | Obsah – témata |
|-----|--|
| 1 | <ul style="list-style-type: none">historie metod měření spotřeby prácekoncepce metody MOST, kalkulační list MaxiMOST |
| 2 | <ul style="list-style-type: none">sekvence A B P – manipulace s objektemsekvence A B T – použití nástrojesekvence A B M – obsluha stroje/zařízenísekvence A T K T P A – transport elektrickým jeřábem |
| 3 | <ul style="list-style-type: none">sekvence A S T L T L T A – transport vozíkemtvorba nových hodnot indexů pro vlastní individuální oper.certifikační test |

Pozn. 1: v důsledku širokých variací v nástrojích, podmínkách a pracovních metodách popsaných pomocí MaxiMOST je vývoj nových elementů běžným a nutným postupem. Podpůrnou metodou je zde **BasicMOST**, který **doporučujeme absolvovat před** kurzem MaxiMOST.

Pozn. 2: Jako doplněk ke kurzu nabízíme realizaci (konzultace) analýz přímo ve firmě, resp. na pracovišti účastníka kurzu

Komu je kurz určen

Kurz je určen pro pracovníky, kteří se zabývají normováním, efektivností, standardizací a zlepšováním výrobních, servisních a režijních procesů:

- **normovačům**
- **procesním/průmyslovým inženýrům**
- **technologům**
- **manažerům údržby/logistiky**

Organizace

Kurz proběhne **v tréninkovém centru Institutu průmyslového inženýrství** v Liberci, Klášterní 131/14. Pro účastníky bude zajištěna strava a občerstvení po dobu konání kurzu. **Začátek kurzu je první den v 9:30 hod.** V případě potřeby **možnost ubytování přímo v objektu konání kurzu** (kategorie ***, cena 950 Kč/noc vč. snídaně + parkování).



Cena

3 denní praktický kurz „Normování rozborovou metodou MaxiMOST“

Vám nabízíme za **cenu 12 800 Kč** (bez DPH) za 1 účastníka.

Přihlášky

Přihlášky posílejte na adresu ipi.centrum@institutu.cz nejpozději **12 dní před termínem konání kurzu (uzávěrka)**. Počet účastníků je **limitován min. 4 účastníky**. V případě nenaplnění minimálního počtu účastníků **do uzavěrky** se přihlášky automaticky ruší (nabídneme Vám případně jiný termín). **Po uzavěrce a rozhodnutí o konání semináře** jsou zaslány a nezrušené přihlášky naplněného semináře brány jako **závazné** a účastnické poplatky budou fakturovány. V případě neúčasti přihlášeného účastníka je možné vyslat náhradníka. **Informace o naplnění a potvrzení realizace kurzu bude přihlášenému účastníkovi odeslána e-mailem první pracovní den po uzavěrce**, kdy obdrží instrukce a další informace resp. výzvu k zaslání (systémové) **objednávky**. Po uzavěrce resp. při potřebě dalších informací nás kontaktujte na e-mailové adrese ipi.centrum@institutu.cz.

Kontakt – adresa (i místo konání kurzu)

Institut průmyslového inženýrství, s.r.o., Klášterní 131/14, 46001 Liberec
ipi.centrum@institutu.cz (IČ: 63144441, DIČ: CZ 63144441)

www.ipi-institut.cz